

### Charakteristika:

Systém EP 2 je dvou až třívrstvá hladká epoxidová litá stěrka s variantním řešením povrchové úpravy.

### Vlastnosti:

- › bezespárý povrch
- › výborná čistitelnost
- › mechanická odolnost

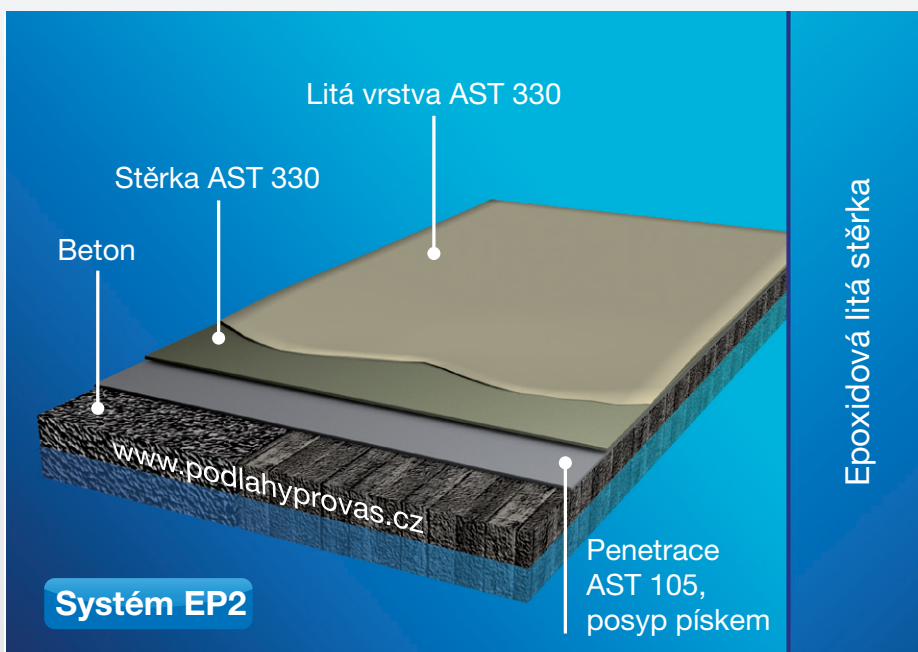
### Oblast použití:

Povrchy s vyšším nárokem na ořetovou odolnost a s požadavkem na hladkou úpravu. Čisté výrobní prostory a sklady, interiéry kancelářských prostor.

### Charakteristika povrchu:

Povrch je barevný dle použitého odstínu RAL - v základní barvě RAL 7001. Povrch je polo-lesklý. Možnost dosažení dekorativního vzhledu s teracco efektem vsypem barevných chipsů s krycím bezbarvým lakem.

### Grafické schéma systému



### Barevnost systému:

Standardně nabízené odstíny: RAL 7001, 7038, 1015, 6021, 9016, 9017. Další odstíny jsou dostupné na zvláštní objednávku. Pro více informací o barevnostech nás kontaktujte nebo navštivte na [www.podlahyprovas.cz](http://www.podlahyprovas.cz)

### Reference:

- › Schott Solar, Valašské Meziříčí, ČR
- › Chropyňská strojírna, Chropyně, ČR
- › Rieker, Komárno, Slovensko
- › Minco Polska, Tarnovské Góry, Polsko



### Požadavky na podklad:

Beton s pevností v tlaku min. 25 MPa, pevnost v odtrhu min. 1,5 MPa, s vlhkostí do 4 % hmotnostních dílů. Podklad musí být suchý, čistý, bez prachu a uvolněných částic, bez znečištění ropnými produkty a jeho únosnost musí odpovídat jeho budoucímu zatížení. Povrch musí být připraven vhodnými mechanickými postupy – broušení, tryskání nebo frézování. Rovinnost podkladu je vždy určující pro rovinnost finální úpravy, která povrch kopíruje.

### Doporučená skladba systému:

- Penetrace:** běžné povrchy: AST 105: spotřeba 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>  
pro rychlejší aplikaci: AST 105 Rapid, AST 105 Super rapid : spotřeba 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>  
**penetrace vždy s prosypem písku frakce 0,1 -0,4 mm nebo 0,3 – 0,8 mm (spotřeba 1 – 3 kg/ m<sup>2</sup>)**
- Stěrka:** AST 330: spotřeba 0,6 – 0,8 kg/ m<sup>2</sup>  
- při kvalitním podkladu je možné tuto vrstvu vynechat  
( v takovém případě se penetrace neprosypává „do sucha“)
- Litá vrstva:** AST 330: spotřeba 1,5 – 2,0 kg/m<sup>2</sup>

**Alternativně lze pro dosažení teracco efektu** posypat čerstvě nanesenou AST 330 barevnými akrylátovými vločkami – „chipsy“ ve spotřebě cca 0,05 kg/m<sup>2</sup>, doporučujeme překrytí chipsů bezbarvým matným lakem AST 200: spotřeba 0,2kg/m<sup>2</sup>.

Pro porézní povrchy je potřeba použít penetraci opakovaně.

### Technické parametry

Tloušťka systému:	1,5-2,5 mm
Pevnost v tlaku:	55 MPa
Pevnost v ohybu:	12 MPa
Pevnost v odtrhu:	1,5 MPa
Odolnosti proti oděru:	70 mg (500 cyklů)

### Doba vytvrzení:

	15 °C	20 °C
Pochůzné	po 2 dnech	po 24 hod.
Lehce mechanicky zatížitelné	po 7 dnech	po 2 dnech
Úplné vytvrzení	po 14 dnech	po 7 dnech

### Údržba povrchu:

Doporučujeme používat k čištění mycí prostředek z naší nabídky. Návod pro údržbu a čištění syntetických podlah je ke stažení na [www.podlahyprovas.cz](http://www.podlahyprovas.cz)  
Povrch nesmí přijít do styku s koncentrovanými kyselinami, louhy nebo rozpouštědly.

### Výrobce:

Průmyslové podlahy Plaček a.s., Pod lesem 2650, 756 61 Rožnov pod Radhoštěm